

**ROMÂNIA**  
**MINISTERUL AFACERILOR INTERNE**  
**INSPECTORATUL GENERAL AL POLIȚIEI DE FRONTIERĂ**



Specificația tehnică nr. B79416 PF/.....20.01.2023/Ex. nr. 1

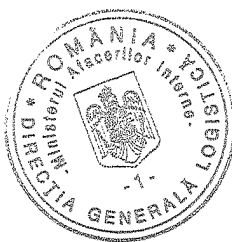
**AVIZAT**

**DIRECTOR DIRECȚIA**  
**GENERALĂ LOGISTICĂ**  
Chestor principal de poliție

05.01.2023

Dr. ing. Ion PELIGRAD

Comisar-șef de poliție  
ROGOBETE MARIUS SORIN



**APROB.**  
**INSPECTOR GENERAL**  
Chestor de poliție

**IVAȘCU VICTOR ȘTEFAN**



**(i) ADJUNCT AL INSPECTORULUI**  
**GENERAL**

**MANAGER DE PROIECT**

Chestor de poliție

Ana-Maria JIANU

EDIȚIE: 2023	<b>CRAVATĂ</b>	Se aplică începând cu data de ..... 2023
		Conține 4 file + 1 anexă

## I. GENERALITĂȚI

**1.1 Prezenta specificație tehnică** stabilește forma, dimensiunile, culoarea, condițiile tehnice și de calitate pe care trebuie să le îndeplinească produsul gata confecționat.

**1.2 Cravata** se confecționează din material textil de culoare bleumarin.

**1.3 Cravata** se poartă de către polițiști, la cămașa din compunerea uniformei de reprezentare și ceremonialuri.

1.4 Produsul gata confecționat trebuie să corespundă prevederilor prezentei specificații tehnice și cu modelul avizat.

**Avizarea modelului se va face de către achizitor cu ocazia lansării în producție, pentru 2 produse identice, din care unul la producător și unul la beneficiar, ce vor constitui modelele de referință în funcție de care se execută și se verifică calitatea produselor contractate.**

## II. MATERIALE FOLOSITE

Nr. crt.	MATERIALE	UTILIZARE
1.	Țesătură poliester	Material de bază
2.	Țesătură fibre sintetice	Căptușeală
3.	Insertie nețesută	Întăritură cravată
4.	Ață 100% PES, finețea specifică materialului	Asamblare

## III. CARACTERISTICI TEHNICE MATERII PRIME ȘI AUXILIARE

### 3.1 Țesătură poliester, de culoare bleumarin

Nr. crt.	Denumirea caracteristicii fizico-mecanice	U/M	Valori impuse	Standard (document referință)
1.	Analiza chimică cantitativă a amestecurilor binare de fibre	%	100 PES	SR EN ISO 1833-11
2.	Determinarea masei pe metru	g/m <sup>2</sup>	140 ± 5%	SR EN 12127
3.	Determinarea legăturii și a raportului de fire	-	Diagonal compus	SR 6431 sau echivalent
4.	Determinarea densității de lungime a firelor din țesătură	dtex	U = 85 ± 5 B = 55 ± 5	SR ISO 7211-5
5.	Determinarea numărului de fire pe unitatea de lungime ( <i>desimea</i> )	Fire/cm	U = 70 ± 5 B = 120 ± 5	SR EN 1049-2
6.	Determinarea efectului de piling, minim	notă	5	SR EN ISO 12945-2
7.	Determinarea rezistenței vopsirilor la lumină artificială, minim	notă	5	SR EN ISO 105-B 02

3.2 Insertie nețesută, compoziție 100% poliester, cu masa de aproximativ 380 g/mp.

3.3 Căptușeală, compoziție 100% poliester, cu masa/greutatea de 50 ± 5 g/mp.

## IV. TABEL DE DIMENSIUNI

Nr. Crt.	Indicații dimensionale	U/M	Valori	Tol. +
1.	Lungimea totală	mm.	1.550	50
2.	Lățimea la capătul lat	mm.	90	5
3.	Lățimea la capătul îngust	mm.	40	5
4.	Distanța de la vârful capătului lat până la începutul primei nade, pe față	mm.	750	50

## V. CONFECTIONAREA

**5.1 Cravatele** se croiesc pe diagonal din două bucăți, având vârfurile ascuțite în unghi drept. Vârfurile ascuțite ale capetelor trebuie să fie dispuse pe axa de simetrie a cravatei cu o abatere de 0,3 cm. de la aceasta.

**5.2 Cravata** este dublată, la capete, pe o distanță de 15 cm de la vârf cu țesătură poliester în aceeași nuanță cu materialul de bază. Căptușeala trebuie să fie suficient de mare încât să nu se desprindă la capete pe timpul folosirii și întreținerii acesteia. Căptușeala este fixată în interior pe laturile triunghiului de la capete prin cusătură de mașină la 0,4 cm. de margine și la extremitățile cusăturii ascunse de pe dos.

**5.3** În interiorul cravatei este introdus material textil (*întăritură*), care să asigure stabilitate. Întăritura trebuie să respecte întocmai forma și dimensiunile cravatei. Îmbinarea laturilor cravatei se execută, printr-o cusătură ascunsă, executată cu desimea pașilor de o împunsătură/cm, pentru a permite mobilitatea la executarea nodului. În această cusătură este prinsă și întăritura.

**5.4** Pe dosul capătului lat al cravatei se aplică o gaică din material fond cu marginile îndoite în interior și aplicată pe lățime, poziționată deasupra etichetei textile.

**5.5** La capete, pe dosul cravatei se aplică un punct de cusătură pentru prinderea marginilor îndoite.

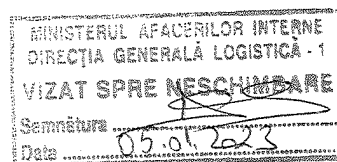
**5.6 Toate cusăturile cravatei** vor fi drepte și bine încheiate.

**5.7 Cravatele** se calcă astfel încât marginile să se aplatizeze și să nu se formeze părți lucioase pe fața lor.

## VI. ETICHETARE, MARCARE, AMBALARE ȘI ÎNTREȚINERE

Pe dosul capătului lat al cravatei se coase o etichetă textilă cu marginile îndoite în interior și aplicată pe lățime. Eticheta este imprimată cu tuș rezistent la spălare, pe care sunt scrise: denumirea furnizorului, compoziția țesăturii utilizate, anul de fabricație, codul EAN 13 și instrucțiunile de utilizare și de întreținere conform SR EN ISO 3758 – „Materiale textile. Cod de etichetare și de întreținere cu ajutorul simbolurilor”

Cravatele, îndoite o singură dată, prinse pe un umeraș special pentru cravate, se introduc într-o pungă de polietilenă transparentă, având forma cravatei, cu orificiu de ieșire a agățătorii umerașului, apoi se ambalează în cutii de carton, câte 50 buc./cutie. Pe aceste cutii se va lipi câte o eticheta înscrisă cu următoarele date: denumirea furnizorului, nr. cutiei (*nr. cutie din total nr. cutii – ex. cutia 1/10 .....5/10*), denumirea articolului de echipament, cantitatea (*50 buc.*), anul confectionării, denumirea specificației tehnice, Codul EAN 13 și ștampila de aviz CTC, iar pentru a fi vizibilă, se va folosi font „Times New Roman”, mărime: min. 20.



Denumire furnizor: SC XXX SRL  
Nr. cutiei: 1/10  
Denumirea articolului de echipament: CRAVATĂ  
Cantitatea: 50 buc.  
Anul confectionării: 2022  
Denumirea specificației tehnice: .... PF 2022  
Ștampila de aviz CTC:

## VII. ANEXE

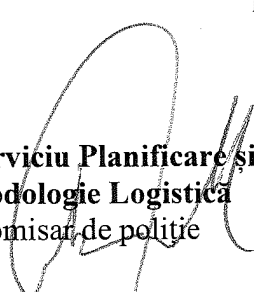
Anexa completează specificația tehnică de produs și fac parte integrantă din aceasta:

1. Anexa nr. 1 - Schiță cuprinzând analiza constructiv – estetică – cravată - aspect exterior față și spate;

**p. DIRECTOR AL DIRECȚIEI LOGISTICE**

Comisar-șef de poliție

  
**Ionel STANCIU**

  
**Șef Serviciu Planificare și  
Metodologie Logistică  
Comisar de poliție**

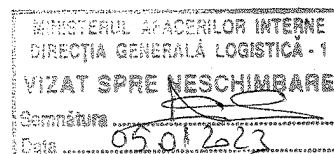
**Marius-Ionel CIOBANU**

**Întocmit,**  
Comisar-șef de poliție

  
**Alina - Elena MAGHER**

Inspector de poliție

  
**Ionel RADU**

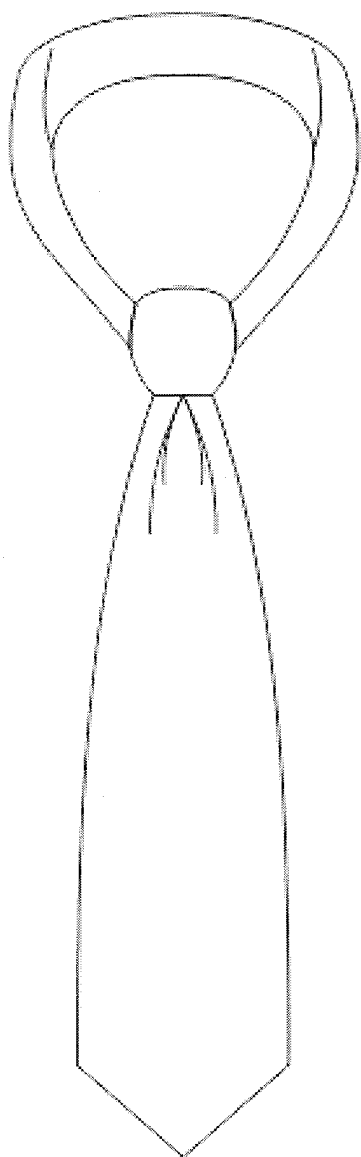


## Analiza constructiv-estetică

Model: CRAVATĂ

Aspect exterior

Față



Spate

